

## **Изменение химического состава масляной фракции в процессе селективной очистки и депарафинизации**

**Антонов<sup>1\*</sup> Сергей Александрович, Томина<sup>1\*</sup> Наталья Николаевна,  
Пимерзин<sup>1</sup> Андрей Алексеевич, Еремина<sup>1</sup> Юлия Владимировна,  
Хорошев<sup>2</sup> Юрий Николаевич, Бабинцева<sup>3</sup> Марина Витальевна  
и Занозина<sup>3</sup> Ирина Интерновна**

<sup>1</sup> Кафедра химической технологии переработки нефти и газа. Самарский государственный технический университет. Ул. Молодогвардейская, 244. г. Самара, 443100. Россия.

Тел.: (846) 242-35-80. E-mail: antonov\_sa@bk.ru

<sup>2</sup> Новокуйбышевский завод масел и присадок. Ул. Производственная, 2. г. Новокуйбышевск, 446207. Самарская область. Россия. Тел.: (84635) 33-1-26. E-mail: KhoroshevYuN@nzmp.rosneft.ru

<sup>3</sup> Отдел физико-химических методов исследований. Средневолжский научно-исследовательский институт по нефтепереработке. г. Новокуйбышевск, 446200. Главпочта. Самарская область. Россия. Тел.: (84635) 35-9-81. E-mail: zanozinaii@mail.ru

\*Ведущий направление; <sup>+</sup>Поддерживающий переписку

**Ключевые слова:** структурно-групповой состав, ароматические углеводороды, селективная очистка, депарафинизация.

### **Аннотация**

Методом псевдопротока в три ступени и последующей депарафинизации проведена селективная очистка масляной фракции 360-450 °С, полученной из смеси сернистых нефтей. Исследовано изменение химического состава и физико-химических свойств масляной фракции в процессе ее переработки.