

**Полная исследовательская публикация** \_\_\_\_\_ *Тематический раздел:* Промышленная технология.  
*Регистрационный код публикации:* 7-11-3-44 *Подраздел:* Органическая химия.  
Публикация доступна для обсуждения в рамках функционирования постоянно действующей интернет-конференции “*Бутлеровские чтения*”. <http://butlerov.com/readings/>  
УДК 541.128. Поступила в редакцию 29 декабря 2007 г.

## **Получение этилена каталитическим крекингом пропана**

© Шаркова Анна Аркадьевна и Серов Юрий Михайлович\*<sup>+</sup>

*Кафедра физической и коллоидной химии. Российский университет дружбы народов.  
Ул. Миклухо-Маклая, 6. г. Москва, 117198. Россия. Тел.: (495) 952-07-45. E-mail: jserov@sci.pfu.edu.ru*

<sup>+</sup>Ведущий направление; Поддерживающий переписку

**Ключевые слова:** катализ, катализаторы, пропан, крекинг, олефины.

### **Аннотация**

В работе исследованы цеолитные катализаторы, платиновый катализатор и промышленный отработанный катализатор крекинга нефти КРУ-108У в реакции крекинга пропана при атмосферном давлении. Установлены оптимальная скорость подачи пропана, температура конверсии и катализатор для получения максимальной селективности по этилену при проведении каталитической конверсии пропана при атмосферном давлении. Показано, что наиболее активным и селективным катализатором этого процесса является отработанный в промышленном крекинге нефти катализатор КР-108У, что, объясняется тем, что в результате промышленной эксплуатации, наиболее активные центры дезактивировались, и конверсия пропана на таком катализаторе идет в мягких условиях.