

## **Кислотный гидролиз пивной дробины**

© Минзанова<sup>1\*+</sup> Салима Тахиятулловна, Фазлиев<sup>2</sup> Ильнар Ирекович,  
Ахмадуллина<sup>2</sup> Фарид Юнусовна, Миронова<sup>1</sup> Любовь Геннадьевна,  
Пашагин<sup>1</sup> Александр Владимирович, Мусин<sup>1</sup> Рашид Зуфарович,  
Миндубаев<sup>1</sup> Антон Зуфарович и Бердник Ирина Витальевна

<sup>1</sup> Институт органической и физической химии им. А.Е. Арбузова КазНЦ РАН. ул. Арбузова 8.  
г. Казань, 420088. Республика Татарстан. Россия. E-mail: minzanova@iopc.ru,

<sup>2</sup> Казанский национальный исследовательский технологический университет. ул. К. Маркса, 68.  
г. Казань, 420015. Республика Татарстан. Россия.

\*Ведущий направление; +Поддерживающий переписку

**Ключевые слова:** пивная дробина, кислотный гидролиз, ксилроза, ВЭЖХ, ИК спектроскопия.

### **Аннотация**

Пивная дробина является крупнотоннажным отходом пивоваренного производства. Перспективным направлением переработки пивной дробины является использование в качестве нового источника сырья для получения ксилозы и ксилита – ценных продуктов, нашедших применение в качестве сахарозаменителя для питания больных сахарным диабетом. Цель – разработка кислотного гидролиза пивной дробины для получения пентозных гидролизатов, обогащенных ксилозой. Найдены рациональные технологические параметры кислотного гидролиза: концентрация H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 3.0%, температура 100 °С, продолжительность обработки 5 часов.