

## Исследование активности каталитической системы Pt/NH<sub>4</sub>(ЦВМ) в превращении *n*-гексана

© Силаев\* Владимир Александрович, Гадиров Эльшад Афсар Оглы,  
Тараскин Максим Олегович, Комарова Нина Игоревна  
и Аниськова Татьяна Владимировна<sup>†</sup>

*Кафедра нефтехимии и техногенной безопасности. Институт химии.*

*Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени  
Н.Г. Чернышевского. ул. Астраханская, 83, корпус 1. г. Саратов, 410012. Саратовская область.  
Россия. Тел.: (917) 984-59-51. E-mail: aniskovatv@mail.ru*

\*Ведущий направление; <sup>†</sup>Поддерживающий переписку

**Ключевые слова:** *n*-гексан, цеолит, празеодим, ароматические углеводороды, октановое число, моторные топлива.

### Аннотация

В связи со стремительным ростом потребления высококачественных, экологичных моторных топлив и исчерпанием запасов нефти остается актуальной модернизация существующих технологий и процессов по производству высокооктановых бензинов. Одним из таких процессов, позволяющим получать топлива, соответствующие экологическим стандартам, является процесс каталитического риформинга.

Данная работа посвящена исследованию активности чистого носителя – цеолита NH<sub>4</sub>(Цеолит высококремнистый – ЦВМ) и каталитической системы Pt/NH<sub>4</sub>(ЦВМ) (количество празеодима 0.7 % масс.) приготовленной методом пропитки на основе чистого цеолита NH<sub>4</sub>(ЦВМ) в превращении *n*-гексана. Анализ полученных продуктов превращения проводили методом газожидкостной хроматографии. Активность катализатора оценивали по таким параметрам, как степень превращения сырья, селективность образования продуктов. На основании экспериментальных данных показано, что при превращении *n*-гексана на катализаторе в токе воздуха можно получать высокооктановые компоненты топлива. В результате систематических исследований чистого носителя NH<sub>4</sub>(ЦВМ) показано, что с ростом температуры увеличивается конверсия *n*-гексана до 99.6% при температуре 500 °С. Введение празеодима в состав катализатора приводит к перераспределению количества кислотных и металлических реакционных центров, что сопровождается максимальным значением степени превращения 99.5% при температуре 350 °С, увеличением доли ароматических и газообразных соединений в продуктах превращения. В результате превращения *n*-гексана на двух системах получены ценные газообразные и жидкие продукты.

Все жидкие продукты, полученные при разных температурах, обладают большими значениями октановых чисел, что объясняется большим содержанием продуктов изоостроения при низких температурах осуществления опыта и продуктов ароматического строения при высоких температурах осуществления опыта.